

Patented: n° 001865403



Risoluzione - Resolution - Auflösung

0.5 - 1 - 2 - 5 - 10 micron

Assi - Axes - Achsen

SEXTANT M2: X - Z
SEXTANT M3: X - Y - Z

Visualizzatore progettato per l'applicazione su fresatrici o alesatrici, design aggiornato con una pratica maniglia incorporata nel pannello frontale che ne facilita il posizionamento rispetto all'operatore. Struttura totalmente in lega di alluminio. Può visualizzare fino a tre assi. Mette a disposizione dell'utilizzatore varie funzioni utili a semplificare le lavorazioni su fresatrici, oltre alla calcolatrice incorporata che interagisce con il conteggio.

DRO designed for the application on milling or boring machines, with an updated design that includes a practical handle built into the front panel, which facilitates positioning the operator. The structure is entirely made of aluminum alloy. It can display up to three axes. It provides the user with several useful functions to simplify the work on milling machine, in addition to the trigonometric calculator that interacts with the counting.

Datensichtgerät für den Einsatz auf Fräs- oder Bohrmaschinen, es hat einem aktualisierten Design, das einen praktischen Griff in der Frontplatte, die die Positionierung des Bedieners erleichtert. Die Struktur ist vollständig aus Aluminiumlegierung hergestellt. Es kann bis drei Achsen anzeigen. Dieses Datensichtgerät bietet dem Anwender einige nützliche Funktionen, um die Arbeit auf Fräsmaschine zu vereinfachen, zusätzlich zu den integrierten Taschenrechner, die mit dem Zählen interagiert.

FUNZIONI E CARATTERISTICHE TECNICHE

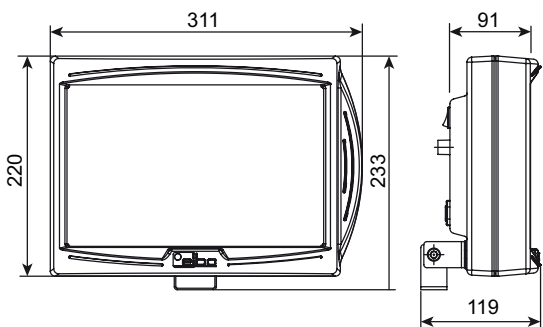
FUNCTIONS AND FEATURES

FUNKTIONEN UND EIGENSCHAFTEN

Zero pezzo
Conversione mm/pollici
Conversione assoluto/incrementale
Memoria tampone
Memoria zero riga
Memorizzazione 199 origini
Compensazione errore lineare
Inserimento quote
Calcolatrice trigonometrica
Foratura su diametro (flangia)
Posizionamento fori su diagonale
Ricerca del centro
Lavorazione piano inclinato
Peso: 2,5 Kg
Alimentazione: 115 + 230 Vac; 50-60 Hz; 30 VA

Work piece zero
mm/inch conversion
Absolute/incremental conversion
Memory buffer
Ref memory
Memory for 199 origins
Linear error compensation
Coordinattes entry
Trigonometric calculator
Drilling on diameter (flange)
Drilling on diagonal
Centering
Inclinated machining
Weight: 2,5 Kg
Power supply: 115 + 230 Vac; 50-60 Hz; 30 VA

Werstück Null
Umwandlung mm/inch
Umwandlung absolut/inkremental
Pufferspeicher
Speicherung der Null-Linie
Speicherung von 199 Ursprünge
Lineare Achsfehler Kompensation
Masseingabe
Trigonometrischer Rechner
Bohrung auf Flansch
Bohrung auf der Diagonalen
Mittelpunktsuche
Bearbeitung auf Geneigter Fläche
Gewicht: 2,5 Kg
Elekt. Speisung: 115 + 230 Vac; 50-60 Hz; 30 VA



COMPLEMENTI DI SERIE - STANDARD COMPLEMENTS - STANDARD ZUBEHÖR (pag. 30 - 31)

OPTIONAL (pag. 30)

